

Упругая муфта

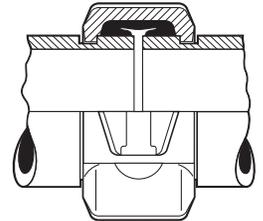
ТИП 75



ПОДРОБНОСТИ СМ. В ПУБЛИКАЦИИ VICTAULIC 10.01.

Муфта типа 75 используется при невысоких значениях давления или в тех случаях, где важен вес конструкции. Муфта типа 75 на 50 % легче муфты типа 77 и в зависимости от размера рекомендуется для использования при давлении до 500 фунтов/кв. дюйм/3450 кПа. Корпуса всех размеров представляют собой две идентичные литые детали. Горячая оцинковка и специальные покрытия предлагаются для всех размеров.

Стандартной упругой муфтой Victaulic для использования с прокладками класса «ENR» или «T» является готовая к монтажу подвижная муфта типа 177. Муфта типа 177 является стандартной подвижной муфтой, которая предлагается компанией Victaulic на рынках Северной Америки для трубопроводных систем, в которых используются прокладки класса «ENR» или «T». Для получения подробной информации свяжитесь с представителями компании Victaulic.



Увеличено для наглядности

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: Чугун с шаровидным графитом по стандарту ASTM A-536, класс 65-45-12.
Чугун с шаровидным графитом по стандарту ASTM A-395, класс 65-45-15 предлагается на заказ.

Покрытие корпуса: Оранжевая эмаль.
• **Опция:** С горячей оцинковкой и другие.

Прокладка: (укажите выбранный тип*)

- Каучук на основе сополимера этилена, пропилена и диенового мономера (EPDM) класса «E»**
ЭПДМ (зеленый цветовой код). Температурный диапазон от -30°F до +230°F/-34°C до +110°C. Рекомендуется для работы с горячей водой в пределах указанного температурного диапазона, а также с рядом разбавленных кислот, воздухом без примесей масла и многими химическими веществами. Относится к категории UL в соответствии с ANSI/NSF 61 для холодного +86°F/+30°C и горячего +180°F/+82°C питьевого водоснабжения. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ СРЕД.
- Нитрил класса «T»**
Нитрил (оранжевый цветовой код). Температурный диапазон от -20°F до +180°F/от -29°C до +82°C. Рекомендуется для работы с нефтепродуктами, воздухом, насыщенным парами нефтепродуктов, а также растительными и минеральными маслами в пределах указанного температурного диапазона. Исключается работа с горячим сухим воздухом, температура которого превышает +140°F/+60°C, и водой, нагретой до температуры свыше +150°F/+66°C. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ДЛЯ СИСТЕМ ГОРЯЧЕГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ.

* Перечисленные типы приводятся исключительно в целях предоставления общих рекомендаций к применению. Следует отметить, что существуют типы работ, для которых не рекомендуется использовать указанные прокладки. См. последние издания Руководства по выбору уплотнений Victaulic, где указаны рекомендуемые и не рекомендуемые случаи их использования.

ПРИМЕЧАНИЕ: Имеются также другие типы прокладок. Для получения информации свяжитесь с представителями компании Victaulic.

Болты/гайки: Закаленная оцинкованная углеродистая сталь, соответствующая физическим и химическим требованиям ASTM A-449 и физическим требованиям ASTM A-183.

РАБОТА/ЗАКАЗЧИК

Системный № _____
Расположение _____

ПОДРЯДЧИК

Передано на рассмотрение _____
Дата _____

ИНЖЕНЕР

Спец. секц. _____ Парагр. _____
Утверждено _____
Дата _____

Упругая муфта

ТИП 75

РАЗМЕРЫ

| Размер | | Макс. рабочее давление* | Макс. торцевая нагрузка* | Доп. расст. между концами труб † | Отклон. от C ₁ † | | Болт/гайка@ | Размеры – дюймы/мм | | | Прибл. вес каждого |
|-----------------------------------|---|-------------------------|--------------------------|----------------------------------|-----------------------------|------------------------------|---------------|--------------------|--------------|------------|--------------------|
| Номинальный размер Дюймы мм | Фактический наружный диаметр Дюймы мм | Фунты/кв. дюймы кПа | Фунты N | Дюймы мм | На муфту град | Труба дюймы/фунты мм/м | Дюймы | X | Y | Z | Фунты кг |
| 1 25 | 1.315 33,4 | 500 3450 | 680 3025 | 0 – 0,06 0 – 1,6 | 2° – 43' | 0,57 48 | 2 – 3/8 x 2 | 2,38 61 | 4,27 108 | 1,77 45 | 1,3 0,6 |
| 1¼ 32 | 1.660 42,2 | 500 3450 | 1080 4805 | 0 – 0,06 0 – 1,6 | 2° – 10' | 0,45 38 | 2 – 3/8 x 2 | 2,68 68 | 4,61 117 | 1,77 45 | 1,4 0,6 |
| 1½ 40 | 1.900 48,3 | 500 3450 | 1.420 6320 | 0 – 0,06 0 – 1,6 | 1° – 56' | 0,40 33 | 2 – 3/8 x 2 | 2,91 74 | 4,82 122 | 1,77 45 | 1,5 0,6 |
| 2 50 | 2.375 60,3 | 500 3450 | 2.215 9860 | 0 – 0,06 0 – 1,6 | 1° – 31' | 0,32 26 | 2 – 3/8 x 2 | 3,43 87 | 5,22 133 | 1,88 48 | 1,7 0,8 |
| 2½ 65 | 2.875 73,0 | 500 3450 | 3.245 14440 | 0 – 0,06 0 – 1,6 | 1° – 15' | 0,26 22 | 2 – 3/8 x 2 | 3,88 98 | 5,68 144 | 1,88 48 | 1,9 0,9 |
| 76,1 мм | 3.000 76,1 | 500 3450 | 3.535 15730 | 0 – 0,06 0 – 1,6 | 1° – 12' | 0,26 22 | 2 – 3/8 x 2 | 4,00 102 | 5,90 150 | 1,88 48 | 1,9 0,9 |
| 3 80 | 3.500 88,9 | 500 3450 | 4.800 21360 | 0 – 0,06 0 – 1,6 | 1° – 2' | 0,22 18 | 2 – ½ x 2¾ | 4,50 114 | 7,00 178 | 1,88 48 | 2,9 1,3 |
| 3½ 90 | 4.000 101,6 | 500 3450 | 6.300 28035 | 0 – 0,06 0 – 1,6 | 0° – 54' | 0,19 16 | 2 – ½ x 2¾ | 5,00 127 | 7,50 191 | 1,88 48 | 2,9 1,3 |
| 4 100 | 4.500 114,3 | 500 3450 | 7.950 35380 | 0 – 0,13 0 – 3,2 | 1° – 36' | 0,34 28 | 2 – ½ x 2¾ | 5,80 147 | 8,03 204 | 2,13 54 | 4,1 1,9 |
| 108,0 мм | 4.250 108,0 | 450 3100 | 6.380 28395 | 0 – 0,13 0 – 3,2 | 1° – 41' | 0,35 29 | 2 – 12 x 70.0 | 5,55 141 | 7,79 198 | 2,13 54 | 3,7 1,7 |
| 4½ 120 | 5.000 127,0 | 450 3100 | 8.820 39250 | 0 – 0,13 0 – 3,2 | 1° – 26' | 0,25 21 | 2 – ¾ x 3 ¼ | 6,13 156 | 9,43 240 | 2,13 54 | 5,5 2,5 |
| 5 125 | 5.563 141,3 | 450 3100 | 10.935 48660 | 0 – 0,13 0 – 3,2 | 1° – 18' | 0,27 23 | 2 – ¾ x 3 ¼ | 6,88 175 | 10,07 256 | 2,13 54 | 5,8 2,6 |
| 133,0 мм | 5.250 133,0 | 450 3100 | 9.735 43325 | 0 – 0,13 0 – 3,2 | 1° – 21' | 0,28 24 | 2 – 16 x 82,5 | 6,55 166 | 9,37 238 | 2,13 54 | 6,0 2,7 |
| 139,7 мм | 5.500 139,7 | 450 3100 | 10.665 47460 | 0 – 0,13 0 – 3,2 | 1° – 18' | 0,28 24 | 2 – ¾ x 3 ¼ | 6,80 173 | 9,59 244 | 2,13 54 | 6,3 2,9 |
| 152,4 мм | 6.000 152,4 | 450 3100 | 12.735 56670 | 0 – 0,13 0 – 3,2 | 1° – 12' | 0,21 18 | 2 – ¾ x 3 ¼ | 7,38 187 | 10,48 266 | 1,88 48 | 6,2 2,8 |
| 6 150 | 6.625 168,3 | 450 3100 | 15.525 69085 | 0 – 0,13 0 – 3,2 | 1° – 5' | 0,23 18 | 2 – ¾ x 3 ¼ | 8,00 203 | 11,07 281 | 2,13 54 | 7,0 3,2 |
| 159,0 мм | 6.250 159,0 | 450 3100 | 13.800 61405 | 0 – 0,13 0 – 3,2 | 1° – 9' | 0,24 20 | 2 – 16 x 82,5 | 7,63 194 | 10,49 266 | 2,13 54 | 6,8 3,1 |
| 8 200 | 8.625 219,1 | 450 3100 | 26.280 116945 | 0 – 0,13 0 – 3,2 | 0° – 50' | 0,18 14 | 2 – ¾ x 4 ¼ | 10,34 263 | 13,97 355 | 2,32 59 | 12,4 5,6 |

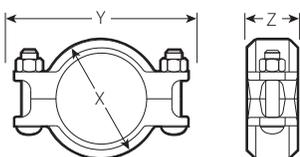
* Рабочее давление и торцевая нагрузка являются суммой всех внутренних и внешних нагрузок на основе стандартного веса стальной трубы (ANSI), с прессованными и точеными пазами в соответствии со спецификациями Victaulic. Для получения подробной информации свяжитесь с представителями компании Victaulic.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: ДЛЯ ОДНОКРАТНОГО ИСПЫТАНИЯ НА МЕСТЕ максимальное рабочее давление может быть увеличено в 1,5 раза по сравнению с указанными данными.

† Допустимые расстояния между концами труб и отклонения указывают на максимальный номинальный диапазон смещения на соединении стандартной трубы с прессованными канавками. Значения для стандартных труб с точеными пазами могут быть удвоены. Это максимальные цифры, для конструирования и монтажа их следует сократить на: 50 % для ¾ – 3½"/20 - 90 мм; 25 % для 4"/100 мм и более.

@ Количество необходимых болтов соответствует количеству сегментов корпуса.

Имеются болты с метрическими размерами (желтый цветовой код) для всех размеров муфт по запросу. Для получения подробной информации свяжитесь с представителями компании Victaulic.



Упругая муфта

ТИП 75

ГАРАНТИЯ

Информацию см. в разделе «Гарантия» текущего прайс-листа или свяжитесь с представителями компании Victaulic.

ПРИМЕЧАНИЕ

Рассматриваемое изделие должно быть изготовлено компанией Victaulic или в соответствии с установленными данной компанией техническими нормами и требованиям. Все изделия должны устанавливаться в соответствии с указаниями из действующих руководств компании Victaulic по монтажу/сборке. Компания Victaulic сохраняет за собой право на внесение изменений в технические характеристики, конструкцию и стандартную комплектацию выпускаемых изделий без необходимости предварительного уведомления об этом и вытекающих из этого обязательств.

МОНТАЖ

См. инструкцию по монтажу I-100 Victaulic, где указаны устанавливаемые изделия. Инструкции со всеми данными по монтажу и сборке включены в объем каждой поставки Victaulic, а также имеются в формате PDF на нашем сайте www.victaulic.com.

Для получения более полной контактной информации рекомендуем посетить наш сайт www.victaulic.com.

06.05-RUS 1470 REV L ОБНОВЛЕНИЕ 6/2010

VICTAULIC - ЗАРЕГИСТРИРОВАННАЯ ТОРГОВАЯ МАРКА КОМПАНИИ VICTAULIC. © 2010 VICTAULIC COMPANY. ВСЕ ПРАВА ЗАЩИЩЕНЫ.

06.05-RUS

